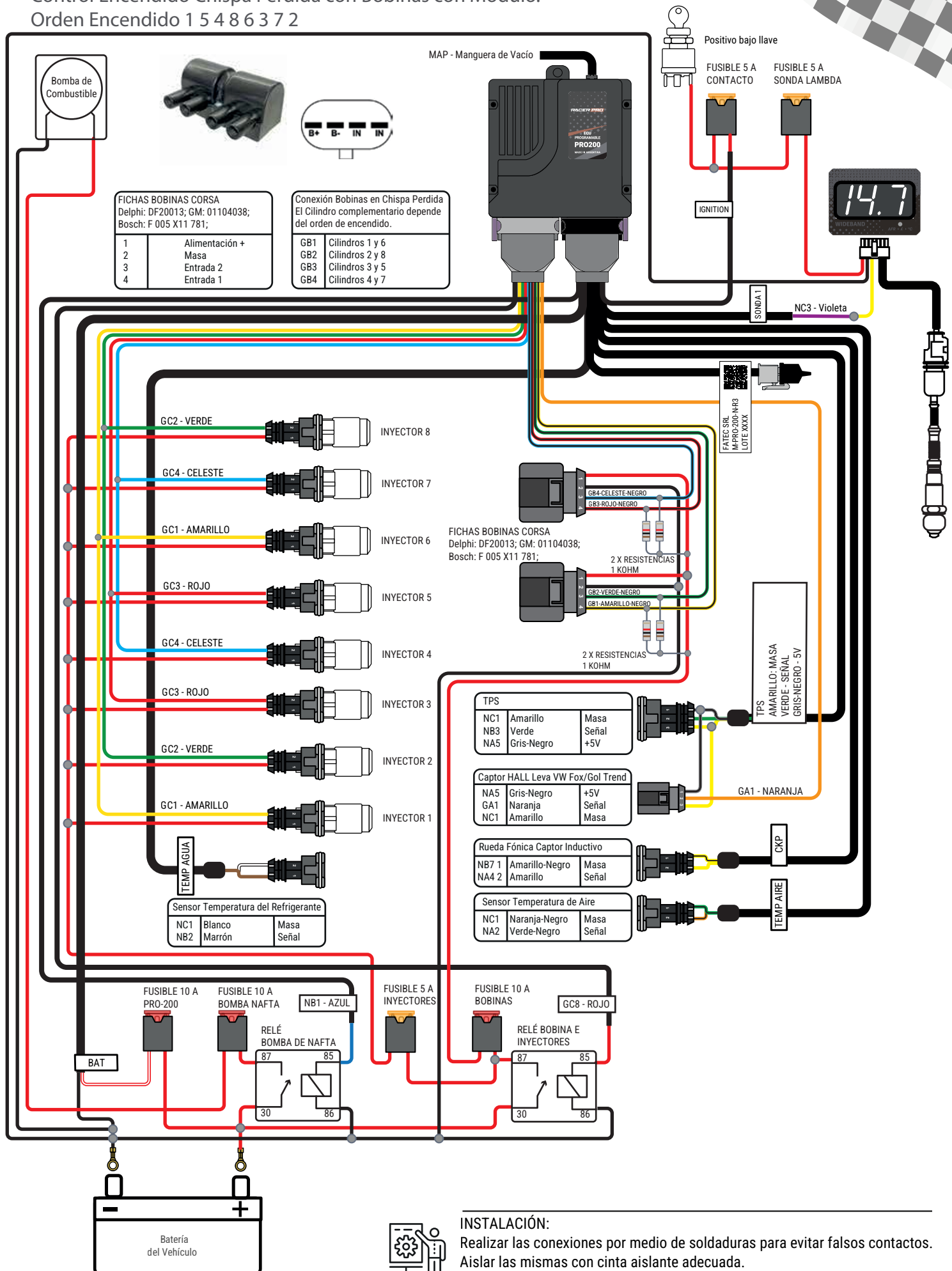




INSTALACIÓN:

Realizar las conexiones por medio de soldaduras para evitar falsos contactos. Aislar las mismas con cinta aislante adecuada.

Usar los fusibles adecuados (10 y 5 Amper) como se muestra en el diagrama.

Motor

Tipo de Motor

Aspirado por MAP

Rango RPM

6000 RPM

Cilindrada [cm3]

2000

Cantidad de Cilindros

8

Orden de Encendido

1ro

2do

3ro

4to

5to

6to

7mo

8vo

1

5

4

8

6

3

7

2

Señal de RPM

Señal de Referencia

60 - 2

Vueltas Validación

Flanco CKP

☒ Negativo
 ☐ Positivo

Ubicación Diente PMS

-11

Señal de Fase

Si: 0-360

☐ La rueda dentada está en arbol de levas o distribuidor

Ignición

☐ Sin Encendido
 ☒ Chispa Perdida
 ☐ 2 Distribuidores

T.Bobina

Módulo Inductivo SPARK2 (Flanco Positivo)

☐ Distribuidor
 ☐ Bobina por Cilindro

Conexiones a Usar

GB1 GB2 GB3 GB4

Inyección

☐ Sin Inyección

Cant. Inyectores Rampa Principal

☐ 1
 ☐ 2
 ☐ 3
 ☒ 4
 ☐ 5
 ☐ 6
 ☐ 7
 ☐ 8

Conexiones a Usar

GC1 GC2 GC3 GC4

Caudal del Inyector [cm3/min]

440

Tipo de Combustible

Nafta (680 kg/m3)

☒ Sin Rampa Secundaria

Cant. Inyectores Rampa Secundaria

☐ 1
 ☐ 2
 ☐ 3
 ☐ 4
 ☐ 5
 ☐ 6
 ☐ 7
 ☐ 8

Conexiones a Usar

Caudal del Inyector [cm3/min]

50

Tipo de Combustible

Potencia Máxima Estimada [HP]

352

☐ Habilitar el control de lazo cerrado

Aceptar

Cancelar

INSTALACIÓN:

Realizar las conexiones por medio de soldaduras para evitar falsos contactos. Aislar las mismas con cinta aislante adecuada.

Usar los fusibles adecuados (10 y 5 Amper) como se muestra en el diagrama.

Cód. 3201177 R2